



APROB:

Director general

Parggar
Vadim ȘARGAROVȘCHI

„06” septembrie 2016

AVIZUL

expertizei privind securitatea industrială nr. 1084 din „06” septembrie 2016

Cu privire la nivelul de pregătire organizatorică și tehnică a SRL „Kronosbuilding” pentru a efectua lucrări de proiectare a obiectelor, echipamentelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu țevi din oțel cu P=1,2 MPa și țevi din PE cu P=1,0MPa.

1. Partea introductivă.

Subsemnatul, Șipitca Veaceslav, expert atestat (proces-verbal nr. 01/16 din 05.02.2016) al Centrului Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare deținător al Autorizației Tehnice Seria SI-2012 Nr. 0769 din 04.09.2012, în conformitate cu cererea solicitantului nr. 1169 din 15.08.2016 și contractului nr.25-0978 din 15.08.2016, a fost efectuată expertiza cu privire la posibilitățile tehnice și organizatorice a SRL „Kronosbuilding” privind efectuarea lucrărilor de proiectare a obiectelor, echipamentelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu țevi din oțel cu P=1,2 MPa și țevi din PE cu P=1,0MPa. Raport de expertiză nr. 1083 din 06.09.2016

2. Date despre solicitant.

SRL „Kronosbuilding” este deținătoarea certificatului de înregistrare a întreprinderii cu nr. de identificare – cod fiscal 1015600008775 eliberat de Camera Înregistrării de Stat.

Adresa juridică: mun. Chișinău s. Goianul Nou str. V. Alecsandri, 33

Sediul: mun. Chișinău șos. Muncești 29/1 of.308 tel. 060447797

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra efectuării lucrărilor de proiectare a obiectelor, echipamentelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu țevi din oțel cu P=1,2 MPa și țevi din PE cu P=1,0MPa.

4. Scopul expertizei.

Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de proiectare a obiectelor, echipamentelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu țevi din oțel cu P=1,2 MPa și țevi din PE cu P=1,0MPa.

5. Date privind documentele și utilajul examinate în procesul de expertiza.

În procesul expertizei a fost examinată documentația:

-ordin nr. 2 din 15.08.2016 de formare a sectorului de proiectare și numire a persoanelor responsabile;

-procese-verbale de control a cunoștințelor personalului ingineresc nr.418 din 19.05.2014 nr. 45 din 25.05.2015 și nr. 48 din 26.08.2016;

- certificate de atestare tehnico-profesională eliberate de Ministerul Dezvoltării Regionale și Construcțiilor a managerului de proiect și specialistului principal ser. 2013-P nr. 0788 din 05.04.2013 și ser. 2013-P nr.0790 din 05.04.2013;

-regulamentul controlului în producție aprobat de director la 15.08.2016;

-instrucțiuni funcționale ale personalului tehnic-ingineresc aprobate de director la 15.08.2016;

- lista documentelor normative tehnice de care dispune întreprinderea, aprobată de director la 15.08.2016;

- informație privind dotarea tehnică, aprobată de director la 15.08.2016;

- contract de locațiune nr. 08-A-16 din 01.01.2016 încheiat cu SA "Transervice Maximum".

6. Destinația și caracteristica obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea lucrărilor de proiectare.

7. Rezultatele expertizei efectuate.

Solicitantul dispune de posibilități organizatorice și tehnice, de baza normativă necesară, experiență în domeniu, personal instruit și admis pentru efectuarea lucrărilor de proiectare.

8. Dispoziții finale.

În baza evaluării conformității proceselor tehnologice de proiectare a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu țevi din oțel cu $P=1,2$ MPa și țevi din PE cu $P=1,0$ MPa s-a stabilit că acestea corespund cerințelor securității industriale și solicitantul SRL „Kronosbuilding” dispune de posibilități necesare pentru efectuarea lucrărilor de proiectare a obiectelor, echipamentelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu țevi din oțel cu $P=1,2$ MPa și țevi din PE cu $P=1,0$ MPa.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a avizului.

Expert



V. Șipitca

documentelor normative aplicate în procesul de expertiză

„Lege nr. 116 din 18.05.2012 „privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;

„Reguli de efectuare a expertizei securității industriale”, NRS 35-01-18-2005;

“Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale”; NRS 01-03:2013

„Reguli de securitate în ramura gazificării”, NRS 35-04-09:2002.

„Proiectarea construcțiilor. Instrucțiuni cu privire la procedura de elaborare, avizare și conținutul documentației de proiect pentru construcții NCM A.07.02-2012;

„Regulament cu privire la managerul de proiect” NCM A-07.04-2002.